



### 一、金属成份(单位:%):

Sn锡	Cu铜	Pb铅	Ag银	Sb锑	Bi铋
99.3	0.7	<0.1	<0.01	<0.05	<0.1
Zn锌	Fe铁	Al铝	As砷	Cd镉	
<0.002	<0.02	<0.005	<0.03	<0.002	

### 二、RoHS标准(针对六种有害物的控制):

Pb铅	Cd镉	Hg汞	Cr6+	PBB多溴联苯	PBDE多溴二苯醚
<1000PPM	<20PPM	不含	不含	不含	不含

### 三、物理性能:

熔点℃	使用温度℃	拉伸强度MPA	延伸率%	扩展率%
227	270~300	30	45	70

### 四、包装方式:

- 1、纸箱包装: 35CM(长)×17CM(宽)×7.5CM(高)
- 2、每箱重量: 20KG(净重)

### 五、注意事项:

- ①无铅焊锡所使用的锡炉必须是无铅专用的。
- ②无铅焊锡所使用的波峰焊最好加氮气保护设备,可减慢焊锡氧化速度。
- ③因含锡量大,无铅焊锡在高温下对铁(Fe)有很强的溶解性。
- ④无铅锡条对助焊剂的热稳定性要求比普通高。
- ⑤无铅纯锡在高温下呈镜面状态,与空气接触会产生一定的氧化物(锡渣)。

无铅焊锡已通过SGS认证(SGS认证见附页)