



深圳市华创精工科技有限公司

3.0银无铅焊锡条产品规格书

产 品 名 称: 3.0银无铅焊锡条

规 格: Sn96.5Ag3.0Cu0.5

无铅焊锡已通过SGS认证(SGS认证见附页)

一、金属成份

Sn锡	Cu铜	Pb铅	Ag银	Sb锑	Bi铋
96.5	0.5	<0.1	3.0±0.2	<0.12	<0.1
Zn锌	Fe铁	Al铝	As砷	Cd镉	
<0.002	<0.02	<0.005	<0.03	<0.002	

二、RoHS标准 (针对六种有害物的控制):

Pb铅	Cd镉	Hg汞	Cr6+	PBB多溴联苯	PBDE多溴二苯醚
<1000PPM	<20PPM	不含	不含	不含	不含

三、物理性能:

熔点℃	使用温度℃	拉伸强度MPA	延伸率%	扩展率%
217	270~300	30	45	70

四、包装方式:

- 1、纸箱包装: 35CM (长) × 17CM (宽) × 7.5CM (高)
- 2、每箱重量: 20KG (净重)

五、注意事项:

- ①无铅焊锡所使用的锡炉必须是无铅专用的。
- ②无铅焊锡所使用的波峰焊最好加氮气保护设备, 可减慢焊锡氧化速度。
- ③因含锡量大, 无铅焊锡在高温下对铁 (Fe) 有很强的溶解性。
- ④无铅锡条对助焊剂的热稳定性要求比普通高。
- ⑤无铅纯锡在高温下呈镜面状态, 与空气接触会产生一定的氧化物(锡渣)。

无铅焊锡已通过SGS认证 (SGS认证见附页)