



深圳市华创精工科技有限公司

3.0银无铅焊锡丝产品规格书

产 品 名 称: 3.0银无铅焊锡丝

规 格: Sn96.5Ag3.0Cu0.5

无铅焊锡已通过SGS认证 (SGS认证见附页)

一、金属成份

Sn锡	Cu铜	Pb铅	Ag银	Sb锑	Bi铋
96.5	0.5	<0.1	3.0±0.2	<0.12	<0.1
Zn锌	Fe铁	Al铝	As砷	Cd镉	
<0.002	<0.02	<0.005	<0.03	<0.002	

二、RoHS标准(针对六种有害物的控制)

Pb铅	Cd镉	Hg汞	Cr6+	PBB多溴联苯	PBDE多溴二苯醚
<1000PPM	<20PPM	无	无	无	无

三、物理性能

熔点℃	使用温度℃	拉伸强度MPA	延伸率%	扩展率%
217	260~280	40	58	78

四、包装方式:

- 1、纸箱包装: 35CM(长)×17CM(宽)×7.5CM(高)
- 2、每箱包装: 10卷

五、注意事项:

- ①无铅焊锡所使用的焊锡器具必须是无铅专用的。
- ②因含锡量大,无铅焊锡在高温下对铁(Fe)有很强的溶解性。
- ③焊接时间一般为2秒左右。
- ④烙铁头温度必须达到足够高的温度。
- ⑤此焊锡丝含助焊剂,焊接燃烧会生产一些烟雾,助焊剂含量: 2.5%±0.5。

无铅焊锡已通过SGS认证(SGS认证见附页)