



深圳市华创精工科技有限公司

## 0.3银无铅焊锡丝产品规格书

产 品 名 称: 0.3银无铅焊锡丝

规 格: Sn99Ag0.3Cu0.7

无铅焊锡已通过SGS认证(SGS认证见附页)

## 一、金属成份

Sn锡	Cu铜	Pb铅	Ag银	Sb锑	Bi铋
99	0.7	<0.1	0.25-0.3	<0.13	<0.11
Zn锌	Fe铁	Al铝	As砷	Cd镉	
<0.004	<0.03	<0.006	<0.03	<0.004	

## 二、RoHS标准 (针对六种有害物的控制):

Pb铅	Cd镉	Hg汞	Cr6+	PBB多溴联苯	PBDE多溴二苯醚
<1000PPM	<20PPM	不含	不含	不含	不含

## 三、物理性能:

熔点℃	使用温度℃	拉伸强度MPA	延伸率%	扩展率%
217	270~300	30	45	70

## 四、包装方式:

- 1、纸箱包装: 35CM (长) × 17CM (宽) × 7.5CM (高)
- 2、每箱包装: 10卷

## 五、注意事项:

- ①无铅焊锡所使用的焊锡器具必须是无铅专用的。
- ②因含锡量大, 无铅焊锡在高温下对铁 (Fe) 有很强的溶解性。
- ③焊接时间一般为2秒左右。
- ④烙铁头温度必须达到足够高的温度。
- ⑤此焊锡丝含助焊剂, 焊接燃烧会生产一些烟雾, 助焊剂含量: 2.5%±0.5。

无铅焊锡已通过SGS认证 (SGS认证见附页)